



PRESSEINFORMATION

## **Stopka Essen investiert rund fünf Millionen Euro in neuen Standort Spatenstich für modernstes Jaguar Land Rover Autohaus der Region**

- Fertigstellung am Berthold-Beitz-Boulevard im Spätsommer 2019 geplant
- Interimslösung an der Pferdebahnstraße seit gut einem Jahr erfolgreich
- 14 zusätzliche Arbeitsplätze im neuen Jaguar Land Rover Autohaus geplant

Essen, 05. Oktober 2018 – Mit einem feierlichen Spatenstich gibt Stopka Essen den Startschuss der Bauarbeiten für das modernste Jaguar und Land Rover Autohaus der Ruhrmetropole. Rund fünf Millionen Euro wird Stopka in den neuen Standort in der Architektur von Jaguar Land Rover investieren.

Bereits im August 2018 hatte das Unternehmen attraktive Räumlichkeiten an der Pferdebahnstraße 70 bezogen. Die Interimslösung wird noch bis zur geplanten Fertigstellung des Neubaus am Berthold Beitz Boulevard im Spätsommer 2019 die Anlaufstelle für Jaguar und Land Rover Kunden in Essen sein. In den vergangenen 12 Monaten konnte Stopka schon rund 230 Neu- und Gebrauchtfahrzeuge der englischen Premiummarken in Essen vermarkten. Die Mitarbeiterzahl stieg in diesem Zeitraum von zehn auf 16.

Der Neubau wird auf einer Fläche von rund 10.000 Quadratmetern, 1.000 Quadratmeter Servicefläche, einen 1.000 Quadratmeter großen Werkstattbereich mit 15 Werkstattplätzen sowie einen 8.000 Quadratmeter großen Außenbereich für die Präsentation von bis zu 130 Fahrzeugen bieten. Für die Anforderungen an zukunftsorientierte Mobilität ist Stopka in Essen ebenfalls bestens gerüstet: bis zu sieben Ladestationen für elektrische Fahrzeuge sollen am neuen Standort entstehen. Mit dem Neubau werden auch weitere Arbeitsplätze geschaffen, mittelfristig sollen in dem Essener Jaguar Land Rover Betrieb 30 Mitarbeiter beschäftigt werden. Die Geschäftstätigkeiten der Stopka-Gruppe am Standort Essen verantworten Anna Nagel, Hartmut Gombsen und Sebastian Kujawa.

Jaguar Land Rover Deutschland GmbH

Presse und Öffentlichkeitsarbeit • Andrea Leitner-Garnell • Campus Kronberg 7 • D-61476 Kronberg im Taunus

Telefon: 06173-3271 120 • [aleitner@jaguarlandrover.com](mailto:aleitner@jaguarlandrover.com) • <http://de.media.jaguar.com>



*„Wir freuen uns darauf, direkte Nachbarn eines neuen und wachsenden Stadtteils in dem attraktiven Wohn- und Gewerbegebiet rund um den Berthold-Beitz-Boulevard zu sein. Architektonisch werden wir mit dem neuen Gebäudekomplex sicher einen hochwertigen Akzent setzen und auch die Gestaltung der Außenbereiche wird sich perfekt in das neue Umfeld einpassen“,* erklärt Hartmut Gombsen, Geschäftsführer des Autohauses Stopka.

*„Mit den Neubauten in Hannover, Münster, Essen und der Übergangslösung in Osnabrück, sowie den anstehenden Modernisierungen der Stopka-Betriebe in Dinslaken und Bielefeld werden wir in unsere inhabergeführte Autohausgruppe bis 2021 einen zweistelligen Millionen Betrag in unsere neuen Jaguar Land Rover Autohäuser investiert haben“,* erklärt Anna Nagel, Geschäftsführerin von Stopka Essen und Mitglied der Eigentümerfamilie.

Rainer Ohlenhard, Direktor Händlernetz bei Jaguar Land Rover Deutschland, ist von dem Neubau begeistert: *"Die Jaguar Land Rover Kunden in Essen haben den erstklassigen Service von Stopka ja bereits am dem sehr erfolgreichen Interimsstandort kennengelernt. Mit dem Neubau am Berthold-Beitz-Boulevard wird sich Jaguar Land Rover dann ab 2019 in einem unserer Unternehmensphilosophie entsprechenden neuesten Premium-Ambiente präsentieren. Die Stopka-Gruppe erweitert ihr Engagement für unsere Marken sukzessive und ist inzwischen zu einem der größten Jaguar Land Rover Partner in Deutschland geworden. Die hohen Investitionen der Stopka-Gruppe in neue Standorte freuen uns insbesondere, da sie das Vertrauen in den Erfolg unserer Marken und Produkte bekräftigen. Wir freuen uns sehr, die Stopka-Gruppe mit ihren hoch motivierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern zu unseren Partner zählen zu dürfen."*

**Pressekontakt:**

Stopka Essen und Becker & Stopka

Marketingleitung

Guido Langer

Tel. 05423 207 53 | Mail: [guido.langer@auto-nagel.de](mailto:guido.langer@auto-nagel.de)



## Über Jaguar Land Rover

- Jaguar Land Rover ist der größte Automobilhersteller Großbritanniens, der zwei ikonische Marken vereint: Land Rover als führender Produzent von SUV und Geländewagen der Premiumklasse und Jaguar als Premiumhersteller luxuriöser Limousinen, Sportwagen und Crossover.
- Das Gemeinschaftsunternehmen beschäftigt weltweit direkt fast 44.000 Mitarbeiter und sichert weitere zirka 260.000 Arbeitsplätze bei Händlerbetrieben, Vertriebsgesellschaften und Zulieferern. Neben den Produktionsstätten in Großbritannien verfügt Jaguar Land Rover über weitere Werke in China, Brasilien, Indien und der Slowakei. In den vergangenen fünf Jahren hat Jaguar Land Rover Fahrzeugverkäufe und Mitarbeiterzahl verdoppelt sowie den Umsatz im gleichen Zeitraum verdreifacht.
- Jaguar Land Rover entwickelt und produziert anspruchsvolle Modelle für die Premiumsegmente der Märkte – stets mit Blick auf die Wünsche und Anforderungen der Kunden. Das Unternehmen ist im gesamten produzierenden Gewerbe Großbritanniens der größte Investor in Forschung und Entwicklung: In den letzten sechs Jahren hat Jaguar Land Rover seinen Absatz und seine Belegschaft verdoppelt, den Umsatz mehr als verdreifacht und über 15 Milliarden GBP (über 17,5 Milliarden Euro) in neue Produkte und Kapitalaufwendungen investiert. Jaguar Land Rover erzielte im Geschäftsjahr 2016/2017 das beste Jahresergebnis der Unternehmensgeschichte und verkaufte in fast 160 Weltmärkten 604.009 Fahrzeuge. Mehr als 80 Prozent der Produktion gehen in den Export.

Weitere Informationen sowie Bilder zur redaktionellen Nutzung finden Sie unter:

[de.media.jaguarlandrover.com](http://de.media.jaguarlandrover.com)

Jaguar Land Rover Deutschland GmbH

Presse und Öffentlichkeitsarbeit • Andrea Leitner-Garnell • Campus Kronberg 7 • D-61476 Kronberg im Taunus

Telefon: 06173-3271 120 • [aleitner@jaguarlandrover.com](mailto:aleitner@jaguarlandrover.com) • <http://de.media.jaguar.com>



Unternehmensinformationen zu Jaguar Land Rover erhalten Sie hier:

[www.jaguarlandrover.com](http://www.jaguarlandrover.com)

Verbrauchs- und Emissionswerte Jaguar F-PACE, F-TYPE, XE, XF, XJ, inklusive R/ SVR-Modelle: Kraftstoffverbrauch im kombinierten Testzyklus (NEFZ): 11,3 – 3,8 l/100 km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen im kombinierten Testzyklus: 269 – 99 g/km

Verbrauchs- und Emissionswerte Discovery Sport, Discovery, Range Rover Evoque, Range Rover Sport, Range Rover inklusive Supercharged-Modelle:  
Kraftstoffverbrauch im kombinierten Testzyklus (NEFZ): 12,8 – 4,2 l/100 km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen im kombinierten Testzyklus (NEFZ): 299 – 109 g/km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen entnommen werden, der bei allen Jaguar- und Land Rover-Vertragspartnern und bei Jaguar Land Rover Deutschland GmbH unentgeltlich erhältlich ist. Der Leitfaden ist ebenfalls im Internet unter [www.dat.de](http://www.dat.de) verfügbar.

Jaguar Land Rover Deutschland GmbH

Presse und Öffentlichkeitsarbeit • Andrea Leitner-Garnell • Campus Kronberg 7 • D-61476 Kronberg im Taunus

Telefon: 06173-3271 120 • [aleitner@jaguarlandrover.com](mailto:aleitner@jaguarlandrover.com) • <http://de.media.jaguar.com>